Epoxy primer 50RS

Recubrimiento epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimante epóxico de rápido secado con fosfato de zinc, en dos componentes que inhibe la corrosión en superficies de acero, mejorando la productividad en los procesos.

APLICACIONES

Ideal para la protección a mantenimientos de todo tipo de estructuras metálicas, como bodegas, torres, cubiertas, estantería, obras de infraestructura civil en ambientes exteriores e interiores. Este producto es de uso industrial. No se recomienda para galvanizado, ni para inmersión.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXY PRIMER 50RS

Color	Gris y blanco
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	Color blanco: 45.2 a 47.2 % y color gris: 51.2 a 53.2 %
Espesor recomendado	65 a 100 micrones en seco
Rendimiento teórico	Color blanco: 70.3 m²/gal a 25 µm película seca Color gris: 79.2 m²/gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo o pistola

Tiempo de secado

Temperatura	Al tacto	Segunda mano	Segunda mano Máx	Total
25 °C (77°F)	0.5 a 0.75 horas	2 a 3 horas	48 horas	72 horas

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	43° C (109.4 °F)
Peso Específico	Componente A: 5.24 a 5.66 kg/gal (varía según color) Componente B: 3.82 kg/gal
V.O.C	456 g/l (ISO 11890-1)

Epoxy primer 50RS

Recubrimiento epóxico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar seca y libre de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales. El substrato debe ser mantenido a una temperatura mínima de 3°C superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación. Se puede aplicar en superficies preparadas por medio manual mecánico de acuerdo al estándar SSPC-SP2 y SSPC-SP3 en ambientes de baja agresividad. La superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial de acuerdo al estándar SSPC- SP6 (estándar sueco SA- 2 con remoción completa de la escama de laminación) para uso general. También puede utilizarse el estándar SSPC –SP11 grado metal desnudo, con herramientas de poder adecuadas. Para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a de acuerdo al estándar SSPC-SP10 cerca de metal blanco.

APLICACIÓN

Mezcla

El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado

(1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia.
(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.

Relación de mezcla

Mezcle 1 parte por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.

Pistola convencional (Con aire)

Recomendado	Devilbiss NBC-510 o JGA		E	704 o 765 o 78
	Binks		66	66PB o 66PE

Pistola “airless” (Hidráulico)

Recomendado	Devilbiss JGB-507	QFA-514
	Graco 205-591	President 30:1 buldog 30:1
	Binks 500	Mercury 5C

Brocha

Recomendado — Se usa brocha de cerda natural.

Rodillo

Recomendado — Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

Disolvente

International 21209 : (UFA153) o International GTA415.

Limpiador

International 21204 o GTA007.

Paradas

Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.

Limpieza

Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21204 o GTA007. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.

Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.

Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.

Epoxy primer 50RS

Recubrimiento epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Revolver por separado y con espátulas limpias los componentes A y B, hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan una parte por volumen del componente A con una parte por volumen del componente B y se revuelve bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Deje la mezcla en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se debe aplicar cuando la superficie este por encima de 10°C (50 °F) y mínimo 3°C superior al punto de rocío con una humedad relativa de 85% máximo. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Para aplicación a brocha, rodillo o pistola convencional si se requiere se puede agregar a la pintura un 10% por volumen de International Ref. 21209 - UFA153 o GTA415 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. El tiempo de secado al tacto es de 20 minutos, entre manos (capas) es de 2 a 3 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a una temperatura de 25 °C. Para el lavado de equipos utilice el International Ref. 21204 o GTA007.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 16°C (60.8°F) y 32°C (89.6°F). La temperatura del metal debe estar entre 18°C (64.4°F) y 30°C (86°F), y la temperatura del ambiente debe mantenerse entre 18°C (64.4°F) y 30°C (86°F), con una humedad ambiente ideal del 30% al 60%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 12°C (53.6°F) para la pintura, 10°C (50°F) para el metal, y 12°C (53.6°F) para el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 32°C (89.6 °F) para la pintura, 40°C (104°F) para el metal, y 38°C (100.4°F) para el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Epoxy primer 50RS por otros acabados poliuretanos, epóxicos, acrílicos y alquídicos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Para más información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente en Colombia 018000 111 247 o desde Medellín 604 325 25 23.

.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.
Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Epoxy primer 50RS

Recubrimiento epóxico

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Volumen	Empaque	Volumen	Empaque
	20 l	18,927 l	20 l	3,785 l	3,785 l
	5 gal (US)	5 gal (US)	5 gal (US)	1 gal (US)	1 gal (US)

PESO DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
	20 l	28,2 kg	5,3 kg
	5 gal (US)	62,17 lb	11,68

ALMACENAMIENTO		
	Tiempo de vida	La vida útil de la mezcla es de 6 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTA IMPORTANTE:

La información contenida en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto al específicamente recomendado en esta hoja técnica, sin obtener previamente una confirmación por escrito de nuestra parte sobre la idoneidad del producto para dicho propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o declaraciones realizadas sobre el producto (ya sea en esta hoja técnica o de otro modo) son correctos según nuestro leal saber y entender, pero no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre los muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptamos responsabilidad alguna por el desempeño del producto ni por (en la máxima medida permitida por la ley) cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por la presente, rechazamos cualquier garantía o declaración, expresa o implícita, por ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y el asesoramiento técnico brindado están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación periódica a la luz de la experiencia y nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica esté actualizada antes de usar el producto.

Esta Hoja Técnica está disponible en nuestro sitio web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debe ser igual a este documento. En caso de discrepancia entre este documento y la versión de la Hoja Técnica publicada en el sitio web, prevalecerá la versión del sitio web.

Copyright© AkzoNobel, 01/04/2025.

Todas las marcas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o están licenciadas al, grupo de empresas AkzoNobel.

http://www.international-pc.com/