FICHA TÉCNICA

AUTOMOTRIZ PINTUCO MASILLA POLIESTER P2500

REFERENCIA Y COLOR		
CÓDIGO PRODUCTO	**REFERENCIA**	**COLOR**
10283793	AUTOMOTRIZ PINTUCO MASILLA POLIESTER P2500 1/4 GL	Verde manzana

PRESENTACIÓN	(1/4) de galón.

DESCRIPCIÓN	Masilla poliéster o plástica de dos componentes para rellenar y nivelar grietas, hendiduras, abolladuras e imperfecciones pequeñas sobre superficies metálicas, plásticas y de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

USOS	En el acabado original y repintado de automóviles, motocicletas, vehículos de transporte público y de carga. Otros usos deben ser consultados previamente con el fabricante. Para su aplicación se debe acondicionar previamente la superficie de acuerdo a las siguientes características: • Sobre lámina cold rolled, fibra de vidrio y madera debe garantizarse que la superficie este libre de humedad, grasas, polvo y cualquier otro contaminante. • Sobre plásticos como ABS y PP; debe aplicarse previamente el promotor de adherencia para plásticos de Compañía Global de Pinturas. • Para el caso de sustratos no ferrosos como aluminio, Zinc, estaño, acero galvanizado debe aplicarse un acondicionador tipo wash primer de las diferentes marcas de Compañía Global de Pinturas.

ESPECIFICACIONES		
PROPIEDAD/MÉTODO	**RANGO**	**UNIDAD**
DENSIDAD/I-048-04	7.08 a 7.18	kg/gal
PORCENTAJE SOLIDOS POR PESO/I-098-10	100 a 100	%
TACTOSIDAD/I-098-39	Negativa	
TIEMPO DE GEL/	2 a 6	min
VISCOSIDAD EN R.P.M./I-098-15	13 a 15	rpm

ESTABILIDAD EN EL ENVASE	6 meses bajo techo a 25°C.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	En todos los casos la superficie que se va a masillar, debe estar completamente limpia, seca y libre de rastros de pintura, partículas sueltas, mugre, grasas, aceites y óxidos. Desengrasé la superficie con disolvente limpiador Ref. 21110 para garantizar un excelente preparación de superficie.

APLICACIÓN	La Masilla P2500 se aplica con masillador o espátula metálica, sobre la superficie debidamente acondicionada, ejerciendo la presión necesaria para rellenar completamente las imperfecciones de modo que el material se adhiera bien al metal y formé una estructura compacta y homogénea. Aspectos importantes para un proceso de masillado efectivo: o Pesar la cantidad requerida de masilla para la reparación, y aparte pesar un 2-3% de catalizador; posteriormente efectuar una buena homogeneización de los dos componentes. o Extender la Masilla con el aplicador formando un ángulo de 60° con la superficie para evitar que se enrolle o forme burbujas de aire. o Aplicar capas delgadas hasta rellenar completamente la imperfección, evitando la formación de burbujas de aire. o Permita un secamiento mínimo de 20 minutos (25°C), antes de lijar. o La Masilla se lija para corregir deformaciones que resulten de la aplicación, para quitar excesos y para recuperar la forma original de la zona golpeada. o Se recomienda desarrollar el proceso de lijado preferiblemente en seco para eliminar riesgos posteriores de corrosión por humedad atrapada dentro de la pieza. o Es conveniente lijar un poco más allá de la zona masillada para evitar la formación de “llagas” o deformaciones en el acabado final. o Concluido el lijado de la masilla, se limpia y seca bien para aplicar las capas posteriores de acuerdo al sistema a utilizar.

RENDIMIENTO	Depende del espesor aplicado, nivel de daño en la pieza a reparar y experticia del aplicador.

MÉTODO DE APLICACIÓN	Masillador o espátula.

PRECAUCIONES / SEGURIDAD	SEGURIDAD Evite el contacto con la piel o los ojos y la inhalación de sus vapores usando equipos de seguridad adecuados. En caso de contacto con la piel, se limpia con una estopa y se lava con agua y jabón. Si el contacto es con los ojos, se lavan con abundante agua y se busca atención médica. Mayor detalle de medidas y cuidados específicos se registran en la msds del producto. Este boletín técnico, ha sido redactado según nuestro leal saber y entender, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos en él datos provenientes de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	• Almacenar en los recipientes originales cerrados. • Lejos de toda fuente de ignición. • El lugar de almacenamiento debe tener una adecuada ventilación y debe estar construido con materiales resistentes al fuego. • Bajo techo en un área fresca, seca y bien ventilada. • Los recipientes deben permanecer cerrados mientras no se estén utilizando. • Se debe almacenar a temperatura de 25 °C.

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES	
COMPONENTE	**CANTIDAD**
AUTOMOTRIZ PINTUCO MASILLA POLIESTER P2500	100 grs
TUBO COLAPSIBLE 25 GR CATALIZADOR MASILLA POLIESTER AZUL PINTUCO	2-3 grs

FECHA IMPRESION: 10/07/2013
FECHA ULTIMA REVISION: Formato no aprobado

Toda la información contenida en esta ficha técnica se revisó y actualizó, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. Compañía Pintuco se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos.

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con el Area de Servicio Técnico. El uso y la manipulación inapropiados de este producto, puede ser peligroso para la salud y el medio ambiente.

Este producto fue elaborado por Compañía Pintuco cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004 y NTC- OHSAS 18001: 2007 y acorde con los lineamientos de Responsabilidad Integral.

CENTRO ADMINISTRATIVO
Calle 19A No. 43B - 41
PBX 262 66 66 - 384 84 84
Fax 232 04 70

CENTRO INDUSTRIAL RIONEGRO:
Autopista Medellín – Bogotá
Kilómetro 1 vía Belén Rionegro
PBX 531 67 67
Fax 563 02 43

TELE INFORMACION
PBX 232 26 28
018000 52 04 04